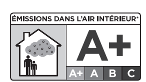
Fugabella® Eco PU 40



Sellante orgánico eco-compatible poliuretánico, tixotrópico y de alta resistencia para juntas de dilatación-deformación, idóneo para el GreenBuilding. Respeta el medio ambiente.

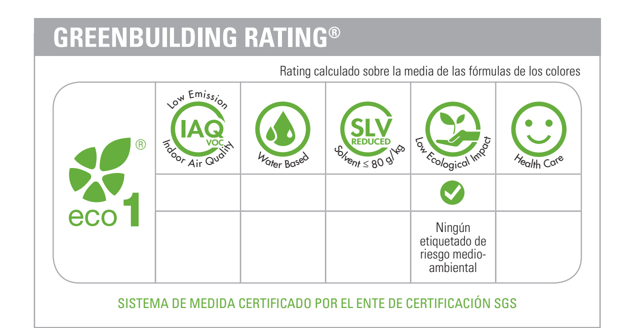
Fugabella® Eco PU 40 consigue una elevada dureza superficial, garantiza la contención hidráulica de los sellados frente a las más elevadas solicitaciones térmicas y mecánicas en pavimentaciones industriales y comerciales sujetas a fuerte tráfico. Alto módulo elástico.







GREENBUILDING RATING®



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes, interiores, exteriores, pintable
- Idóneo para gres porcelánico y baldosas cerámicas
- Elevada adhesión sobre superficies absorbentes y no absorbentes

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Sellado de juntas de construcción y de conexión, sujetas a movimientos reducidos o asentamientos, como:
- juntas de fraccionamiento de suelos comerciales e industriales
- cubiertas metálicas y cubiertas planas
- sellados entre carpinterías metálicas

Encolado de:
- materiales para la construcción en general (tejas, frisos ornamentales)
- desagües o collarines alrededor de pernos de anclaje, tuberías, montantes
- revestimientos de madera, vidrio, metal

En interiores y exteriores sobre soportes de cemento, baldosas cerámicas, piedra, barro, acero, acero galvanizado o inoxidable, prepintado y plastificado, aluminio, vidrio, madera, resinas sintéticas, materiales para la construcción en general.

No utilizar
Sobre piedra natural, superficies poco compactas y polvorientas, sobre productos y manufacturados bituminosos que exuden aceites, disolventes y plastificantes; en la realización de juntas sujetas a elevados movimientos, en piscinas.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales.
En la realización de juntas vistas, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva.
El sellante se debe poder mover libremente, por esto no debe adherirse al fondo de la junta. Para el dimensionamiento correcto de la junta es necesario introducir a la profundidad justa el fondo de junta preformado de polietileno expandido Joint.

Preparación Fugabella® Eco PU 40 está listo para usar.

Aplicación
Antes de extruir el sellante asegurarse de que la posible imprimación aplicada esté seca (de un mínimo de 30 minutos a un máximo de 5 horas de reposo, en función de la temperatura y de la humedad del aire). Perforar la membrana del cartucho y enroscar la boquilla, después de haber cortado el extremo de la misma. Introducirlo dentro de la pistola adecuada, de fricción manual o aire comprimido, y comenzar a extrudir Fugabella® Eco PU 40 para rellenar la junta. Si el sellado se realiza en el interior de la junta no es necesario aplicar bandas adhesivas de papel como protección. Si se realiza al ras del panel se recomienda la colocación de banda adhesiva de protección. La pasta poliuretánica se debe presionar y hacer penetrar en profundidad para favorecer una adhesión óptima y evitar la oclusión de aire.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00309Fugabella® Eco PU 40 Code: P572 2015/08 ES



MODO DE EMPLEO

El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa. Quitar la posible banda adhesiva de protección antes del endurecimiento del sellante.
Los encolados se realizan aplicando Fugabella® Eco PU 40 sobre el soporte con llana dentada fina.
Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:
1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 25% de su anchura media
2) la relación entre anchura y profundidad del sellado debe ser:
   1/1 para secciones de 6 mm a 12 mm
   2/1 para secciones de 12 mm a 35 mm

Limpieza
La limpieza de restos de sellantes se puede realizar con acetona. Una vez endurecido Fugabella® Eco PU 40 solo se puede eliminar mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. El uso del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco Pulep podría, no obstante, ser necesario en sustratos específicos para obtener la máxima adhesión. se recomienda su uso siempre en situaciones con riesgo de polvo.
Después de la aplicación de Fugabella® Eco PU 40 proteger el sellado de la lluvia durante al menos 2 horas a +20 °C.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El sellado elástico e impermeable de las juntas de fraccionamiento se realizará con sellante orgánico eco-compatible poliuretánico tixotrópico de alta resistencia a la abrasión, GreenBuilding Rating Eco 1, tipo Fugabella® Eco PU 40 de Kerakoll Spa. La junta debe estar limpia y seca sin remontes de humedad, preparada con el adecuado fondo de junta preformado de polietileno expandido tipo Joint colocado a una profundidad comprendida entre los 2/3 del ancho de la junta y su anchura total. El rendimiento de 1 cartucho será de ≈ 2,7 metros por junta con sección de 1 cm de ancho y profundidad.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta tixotrópica coloreada
Densidad aparente	≈ 1,3 kg/dm³
Naturaleza química	poliuretánica higroendurecedora
Conservación	≈ 12 meses en el envase original
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	cartucho 310 ml
Movimiento máximo permitido	≈ 25%
Anchura mínima de la junta	≥ 6 mm
Anchura máxima de la junta	≤ 35 mm
Sección sellado relación A/P	
- hasta 12 mm	1/1
- de 12 a 35 mm	2/1
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C
Tiempo de formación película	≈ 45 min.
Tiempo de reticulación	≈ 3 mm / 24 h
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

TABLA RENDIMIENTOS

Metros de junta realizables con un cartucho de Fugabella® Eco PU 40 de 310 ml

Profundidad	Ancho	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 4,8 m	–	≈ 2,5 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 3 m	≈ 1,5 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 0,9 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 0,8 m	≈ 0,6 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 0,5 m	≈ 0,4 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

00309Fugabella® Eco PU 40 Code: P572 2015/08 ES



PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Dureza Shore A	30 – 40	ISO 868
Módulo elástico	≈ 0,35 – 0,45 N/mm²	ISO 8339
Resistencia a tracción (alargamiento 50%)	≥ 2,2 N/mm²	ISO 8339
Alargamiento a rotura	≥ 250%	ISO 8339
Resistencia a los agentes atmosféricos	óptima	
Temperatura de servicio	de -20 °C a +80 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

TABLA COLORES

Colores Fugabella® Eco PU 40

03 Gris Perla	
04 Gris Hierro	
05 Antracita	
08 Beige Bahama	

Las presentes tonalidades son orientativas.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- no utilizar sobre soportes mojados o húmedos
- proteger de la lluvia las 2 horas siguientes a la aplicación
- almacenar en ambientes frescos y secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

00309Fugabella® Eco PU 40 Code: P572 2015/08 ES





KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com